O‘z DSt 3010 :2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Рубашки форменные мужские для сотрудников МВД Республики Узбекистан

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Ўзбекистон Республикаси Ички Ишлар Вазирлиги

Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН:

- Министерством внутренних дел Республики Узбекистан;
- Ташкентским институтом текстильной и легкой промышленности.

2 УТВЕРЖДЕН:

Приказом Министерства внутренних дел Республики Узбекистан
№ 57 от “7” апреля 2015 года

3 Введен в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство “Узстандарт”)
05-692 12.08.2015

4 Взамен TSh 78.2-014:2007

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменения к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт» В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству “Узстандарт”.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible]

СОДЕРЖАНИЕ

		стр
1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки.....	1
3	Классификация	2
4	Технические требования.....	6
5	Требования безопасности и охраны окружающей среды	13
6	Правила приёмки	13
7	Методы контроля	13
8	Транспортирование и хранение.....	13
9	Гарантии изготовителя.....	13
10	Приложение.....	14
11	Библиографические данные	18

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISHNI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

O'z DSt 3010 :2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Ўзбекистон Республикаси ИИВ ходимлари учун формали эркаклар кўйлаги
УМУМИЙ ТЕХНИКАВИЙ ШАРТЛАР

Рубашки форменные мужские для сотрудников МВД Республики Узбекистан
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Men's uniform shirts for MIA officials of the Republic of Uzbekistan
THE GENERAL REQUIREMENTS

Дата введения с «14» 08 2015 г

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на рубашки форменные мужские (далее по тексту - рубашки), предназначенные для сотрудников МВД Республики Узбекистан.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ТР - 2011 Специальный Технический Регламент о безопасности одежды верхней для военнослужащих

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно - гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

ГОСТ 12.1.007- 76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.061-81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

O'ZSTANDART AGENTLIGI
5857 son bilan
12 08 2015 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 11259-79 Изделия швейные для военнослужащих. Определение сортности

ГОСТ 11518-88 Ткани сорочечные из химических нитей и смешанной пряжи. Общие технические условия

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 19159-85 Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 21219-88 Изделия ведомственного назначения. Допуски при раскрое деталей белья, санитарно-госпитальной одежды и постельных принадлежностей

ГОСТ 23167-91 Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды

ГОСТ 24297-87 Входной контроль продукции. Основные положения

ГОСТ 24782-90 Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции.

ГОСТ 25441- 90 Полотна клееные прокладочные. Общие технические условия

O’z DSt 1.17:1999 СС Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов-эталонов

Примечание – При пользовании настоящим стандартом необходимо проверить действие ссылочных стандартов и классификатора по указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку

3 Классификация

3.1 Рубашки в зависимости от назначения и внешнего вида должны изготовляться четырех типов:

А – рубашки с цельновыкроенным поясом, стянутым по боковым сторонам эластичными лентами, полочки с верхними накладными карманами с клапанами, спинка с кокеткой, в области плечевых швов по две шлевки, рукава длинные с манжетами, воротник — отложной с отрезной стойкой (рисунок 1-2);

А1 - в отличие от типа А – с короткими рукавами с манжетами для жаркого времени года (рисунок 3);

Б – в отличие от типа А, без пояса, предназначены для ношения с

STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATI VA MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

заправкой в брюки (рисунок 4);

Б1 - в отличие от типа Б – с короткими рукавами с манжетами для жаркого времени года (рисунок 5). 2

3.1.1 Рубашки (рисунок 1-5) по размерам должны изготовляться на типовые фигуры первой, второй, третьей и четвертой полнотных групп военнослужащих (таблица 1),предусмотренные ГОСТ 23167, по обхвату груди с 88 до 124 cm, по росту с 158 по 188 cm.

3.2 Пример записи продукции при заказе и в другой документации: “Рубашки форменные мужские для сотрудников МВД Республики Узбекистан O’z DSt_____:201_”.

O ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible] ETISH BOSHQARMASI

Тип А

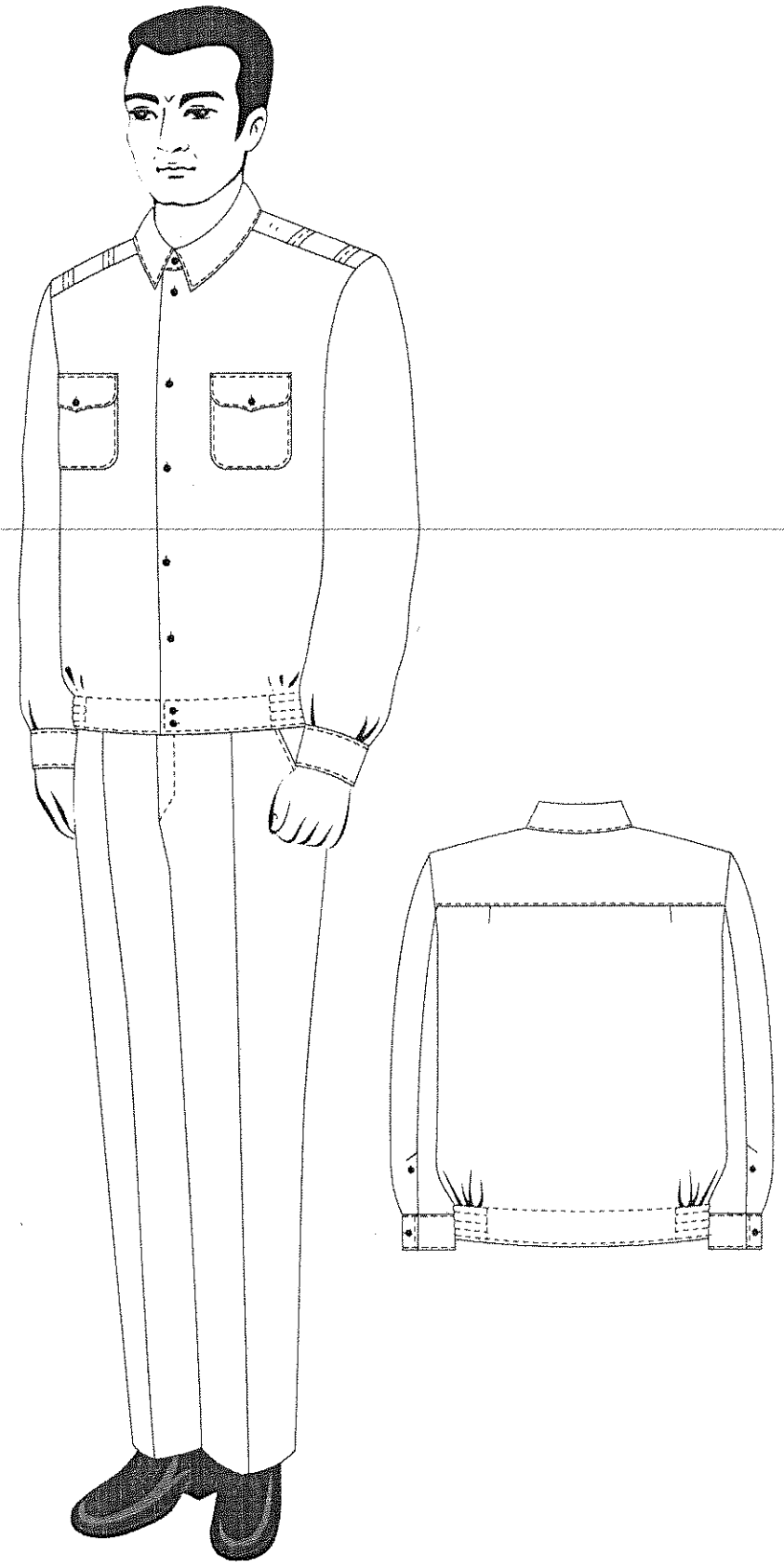


Рисунок 1 Рубашки мужские с длинным рукавом

STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT TO‘G‘RISIDAGI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Тип А

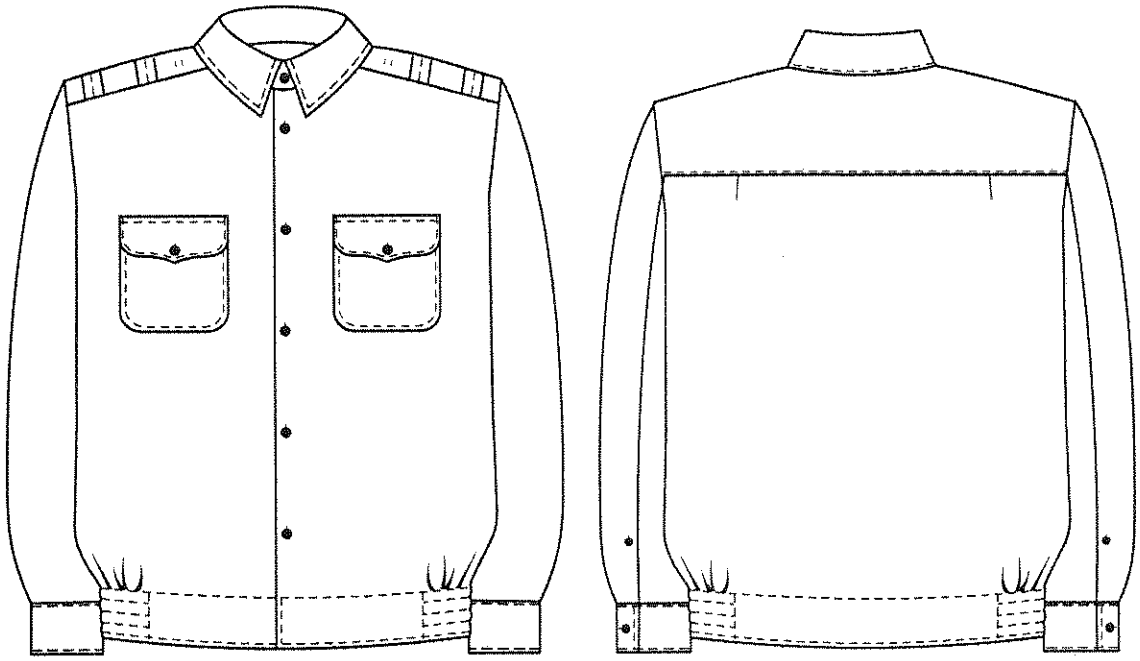


Рисунок 2 Технический рисунок рубашки мужской с длинным рукавом

Тип А1

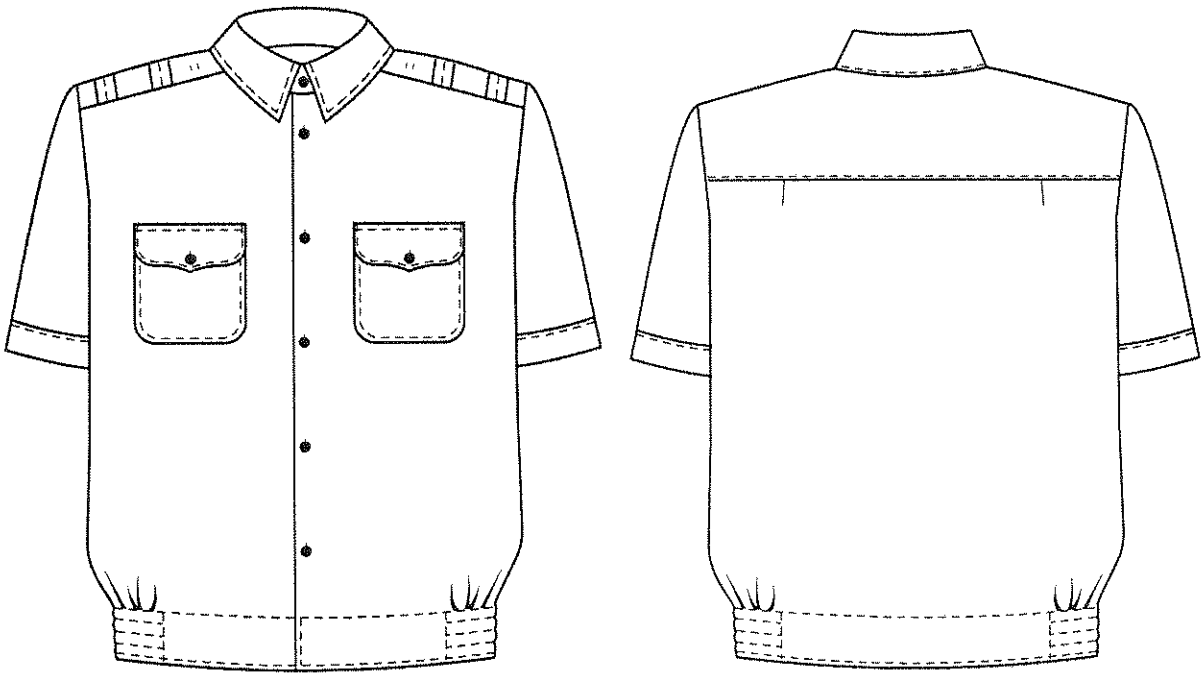


Рисунок 3 Технический рисунок рубашки мужской с коротким рукавом

O ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT M: MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
IORIY ETISH BOSHQARMASI

Тип Б

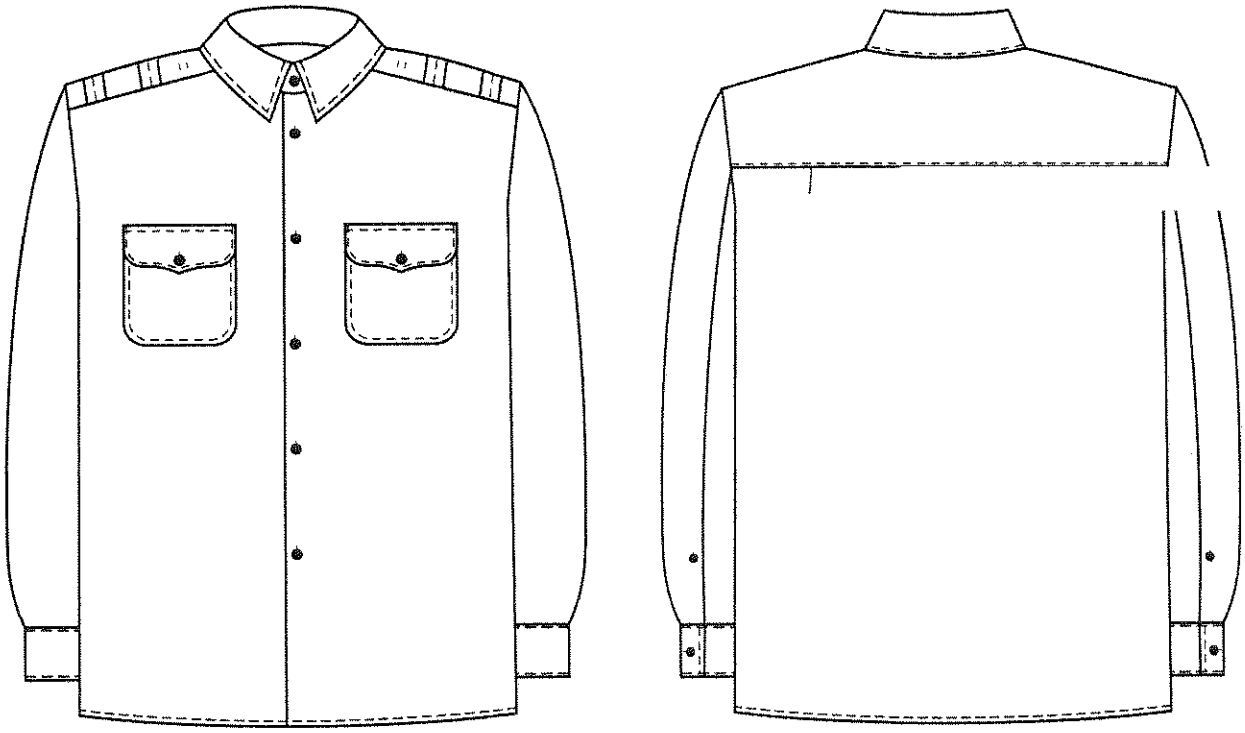


Рисунок 4 Технический рисунок рубашки мужской с длинным рукавом

Тип Б1

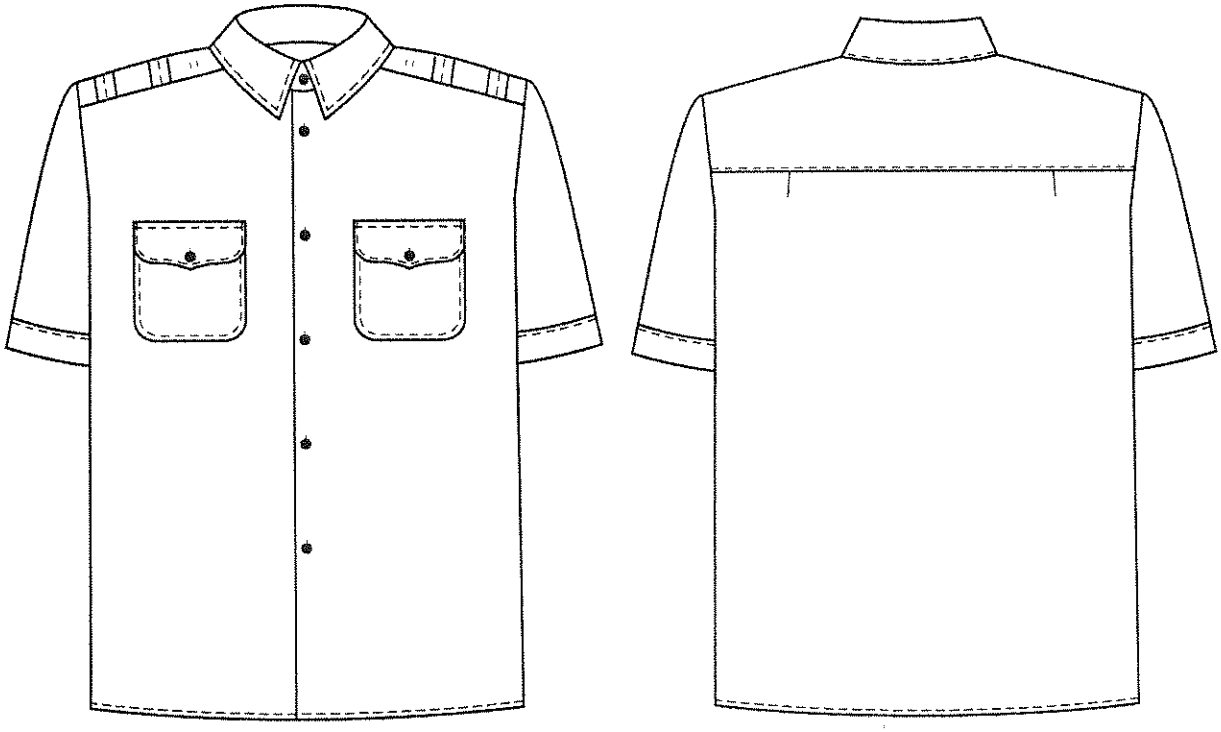


Рисунок 5 Технический рисунок рубашки мужской с коротким рукавом

STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT, METROLOGIYA VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Таблица 1

Размерные признаки типовых фигур военнослужащих

№ полнотной группы	Обхват груди (cm)									
	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124
	Обхват шеи									
	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
	Обхват талии (cm)									
1.	64	68	72	76	80	84	88	92	96	100
2.	70	74	78	82	86	90	94	98	102	106
3.	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112

4 Технические требования

4.1 Рубашки должны изготовляться в соответствии с требованиями технического регламента, настоящего стандарта, основ промышленных методов поузловой обработки форменной одежды военнослужащих и образцам-эталонам по O'z DSt 1.17, утвержденным в установленном порядке.

4.2 Основные параметры и размеры

4.2.1 Измерения готовых рубашек должны соответствовать указанным в таблице 2 и на рисунках 6-13 в Приложении А.

4.3 Характеристики

4.3.1 Требования назначения

4.3.1.1 Рубашки типов А, $А_1$ - с цельновыкроенным поясом, стянутым по боковым сторонам эластичными лентами, с застежкой до низа на восемь пуговиц: одна - на стойке воротника, пять – на полочке, две – на поясе. Воротник отложной с отрезной стойкой, обработанный методом прямого дублирования, с отделочной строчкой.

Полочки рубашек с верхними накладными карманами с клапанами, застегивающимися на пуговицы. Спинка – с двойной кокеткой и двумя складками, расположенными в шве притачивания кокетки. В рубашках для крепления погон в области плечевых швов по две шлевки и обметаны по две петли на расстоянии (12,0±0,2) cm и (13,0±0,2) cm от шва втачивания рукава.

По воротнику, отрезной стойке, клапанам карманов проложена отделочная строчка на 0,1-0,2 cm от края.

Рубашки типов Б, $Б_1$ - без пояса предназначены для ношения с заправкой в брюки, с застежкой до низа на пять пуговиц. Низ рубашки обработан швом в подгибку с закрытым срезом.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...ISH BOSHQARMASI

Таблица 2

ТАБЛИЦА ИЗМЕРЕНИЙ В ГОТОВОМ ВИДЕ НА РУБАШКУ ФОРМЕННУЮ МУЖСКУЮ ДЛЯ СОТРУДНИКОВ МВД РУ, cm

№	Наименование измерения	Рост	Обхват шеи, cm										Допускаемое отклонение (+,-)
			38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	
			Обхват груди, cm										
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**
1	Длина спинки от шва притачивания воротника и кокетки до низа в рубашках типов Б,$Б_1$	158	73.0	73.0	73.0	73.0	73.0	73.0	73.0	73.0	73.0	73.0	1.0
		164	76.0	76.0	76.0	76.0	76.0	76.0	76.0	76.0	76.0	76.0	
		170	79.0	79.0	79.0	79.0	79.0	79.0	79.0	79.0	79.0	79.0	
		176	82.0	82.0	82.0	82.0	82.0	82.0	82.0	82.0	82.0	82.0	
		182	85.0	85.0	85.0	85.0	85.0	85.0	85.0	85.0	85.0	85.0	
		188	88.0	88.0	88.0	88.0	88.0	88.0	88.0	88.0	88.0	88.0	
	A,A_1	158	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	
		164	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	
		170	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	
		176	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	
		182	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	
		188	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	
2	Длина кокетки по середине	158-188	6.8	7.0	7.2	7.4	7.6	7.8	8.0	8.2	8.4	8.6	0.5
3	Ширина спинки по шву притачивания кокетки	158-188	43.4	44,8	46.2	47,6	49.0	50.4	51,8	53,2	54,6	56,0	0.5
4	Длина полочки от угла плечевого шва и горловины до низа параллельно краю борта в рубашках типов Б,$Б_1$	158	66.1	66.2	66.3	66.4	66.5	66.6	66.7	66.8	66.9	67.0	1.0
		164	69.1	69.2	69.3	69.4	69.5	69.6	69.7	69.8	69.9	70.0	
		170	72.1	72.2	72.3	72.4	72.5	72.6	72.7	72.8	72.9	73.0	
		176	75.1	75.2	75.3	75.4	75.5	75.6	75.7	75.8	75.9	76.0	
		182	78.1	78.2	78.3	78.4	78.5	78.6	78.7	78.8	78.9	79.0	
		188	81.1	81.2	81.3	81.4	81.5	81.6	81.7	81.8	81.9	82.0	

STANDARTLASHTIRISH, DAVL...
NAZORAT N. MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSH...

	A,A_1	158	60,4	60,6	60,8	61,0	61,2	61,4	61,6	61,8	62,0	62,2	1.0
		164	62,4	62,6	62,8	63,0	63,2	63,4	63,6	63,8	64,0	64,2	
		170	64,4	64,6	64,8	65,0	65,2	65,4	65,6	65,8	66,0	66,2	
		176	66,4	66,6	66,8	67,0	67,2	67,4	67,6	67,8	68,0	68,2	
		182	68,4	68,6	68,8	69,0	69,2	69,4	69,6	69,8	70,0	70,2	
		188	70,4	70,6	70,8	71,0	71,2	71,4	71,6	71,8	72,0	72,2	
5	Ширина переда между швами втачивания рукавов в самом узком месте в застегнутом виде	158-188	36,6	38,0	39,4	40,8	42,2	43,6	45,0	46,4	47,8	49,2	0.5
6	Ширина рубашки на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта	158-188	52.5	54.5	56.5	58.5	60.5	62.5	64.5	66.5	68.5	70.5	1.0
7	Расстояние от угла плечевого шва и горловины до переднего угла клапана	158-188	18.0	18,5	19.0	19.5	20.0	20.5	21.0	21.5	22.0	22.5	0.3
8	Длина клапана по шву притачивания	158-188	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	0.3
9	Ширина клапана по середине	158-188	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	0.2
10	Ширина клапана в концах	158-188	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	0.2
11	Расстояние от края борта до кармана с клапаном	158-188	5,4	5,6	5,8	6,0	6,2	6,4	6,6	6,8	7,0	7,2	0.3
12	Длина кармана под клапаном по центру	158-188	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	14.0	14.0	14.0	14.0	0.3

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
13	Ширина рукава на уровне глубины проймы	158-188	19.8	20,4	21.0	21,6	22,2	22,8	23,4	24,0	24.6	25.2	0.5
14	Длина рукава с манжетой в рубашках типов А,Б	158	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	1.0
		164	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	
		170	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	
		176	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	
		182	67.0	67.0	67.0	67.0	67.0	67.0	67.0	67.0	67.0	67.0	
		188	69.0	69.0	69.0	69.0	69.0	69.0	69.0	69.0	69.0	69.0	
	$А_1$,$Б_1$	158	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	1.0
		164	24.5	24.5	24.5	24.5	24.5	24.5	24.5	24.5	24.5	24.5	
		170	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	
		176	26.5	26.5	26.5	26.5	26.5	26.5	26.5	26.5	26.5	26.5	
		182	27.5	27.5	27.5	27.5	27.5	27.5	27.5	27.5	27.5	27.5	
		188	28.5	28.5	28.5	28.5	28.5	28.5	28.5	28.5	28.5	28.5	
15	Длина манжета в расстегнутом виде в рубашках типов А,Б	158-188	27.5	27.5	27.5	27.5	29.5	29.5	29.5	29.5	31.5	31.5	0.5
16	Ширина манжета в рубашках типов А,Б	158-188	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	0.3
17	Длина стойки воротника по шву втачивания в горловину	158-188	39.2	40.2	41.2	42.2	43.2	44.2	45.2	46.2	47.2	48.2	0.8
18	Ширина отлета воротника по середине	158-188	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	0.3
19	Ширина отлета воротника в концах	158-188	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	0.3
20	Ширина стойки	158-188	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	0.2
21	Длина пояса по спинке в рубашках типов А,$А_1$	158-188	34.0	36.0	38.0	40.0	41.0	42.0	43.0	44.0	45.0	46.0	0.5

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
22	Длина пояса по полочке в рубашках типов А,$А_1$	158-188	17.0	18.0	19.0	20.0	21.0	22.0	23.0	24.0	25.0	26.0	0.5
23	Длина эластичной тесьмы в рубашках типов А,$А_1$	158-188	12.0	12.0	12.0	12.5	12.5	12.5	13.0	13.0	13.0	13.5	0.5
24	Ширина внизу от середины спинки до края (в рубашках типов А,А измерять при растянутой эластичной ленте)	158-188	52.5	54.5	56.5	58.5	60.5	62.5	64.5	66.5	68.5	70.5	1.0
25	Ширина пояса в рубашках типов А,$А_1$	158-188	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	0.3

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT M: MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
IORIY ETISH BOSHQARMASI

4.3.1.2 Рубашки типов А,Б – с длинными рукавами с притачными манжетами с закругленными концами, застегивающимися на пуговицы. По шву притачивания манжет на верхних частях рукавов заложены по две складки в сторону локтевого шва рукава. Внизу рукавов шлицы, застегивающиеся на пуговицу. По манжетам проложена отделочная строчка на 0,1-0,2 cm от края.

Рубашки типов $А_1$,$Б_1$ - с короткими рукавами с цельновыкроенными манжетами.

4.3.2 Требования к материалам и покупным изделиям

4.3.2.1 Входной контроль сырья проводят по ГОСТ 24297

4.3.2.2 Рубашки должны изготовляться из материалов, указанных в таблице 3.

Материалы, применяемые для рубашек форменных мужских

Таблица 3

Наименование материала	Обозначение стандартов	Назначение материала
1. Ткань сорочечная белого цвета	ГОСТ 11518	Для изготовления рубашек типов А, $А_1$, Б, $Б_1$, предназначенных для ношения с выходной формой одежды
2. Ткань сорочечная различной цветовой гаммы	ГОСТ 11518	Для изготовления рубашек типов А, $А_1$, Б, $Б_1$, предназначенных для ношения при повседневной форме одежды
3. Ткань клеевая прокладочная (воротничковый)	ГОСТ 25441	Для прокладки клапанов в рубашках типов А, $А_1$, Б, $Б_1$. Для прокладки обтачек пояса в рубашках типов А, $А_1$. В манжеты рубашек типов А, Б. Для прокладки в отлет и стойку воротника рубашек.
4. Пуговицы пластмассовые (аминопластовые) в цвет основной ткани плоские с двумя отверстиями, диаметром 11 mm	По действующей нормативной документации сертификату соответствия	Для застегивания стойки воротника, полочек, клапанов карманов рубашек; для пристегивания погон. Для застегивания манжет рубашек типов А, Б.
5. Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические	ГОСТ 6309	Для изготовления рубашек, отделочных строчек и обметывания петель
6. Лента эластичная шириной 12 mm	По действующей нормативной документации сертификату соответствия	Для стягивания пояса рубашек типов: А, $А_1$

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Примечания:

1.По согласованию с потребителем допускается применение других материалов и фурнитуры, при условии соответствия качества изделия требованиям настоящего стандарта и действующим гигиеническим рекомендациям.

2. Пуговицы для застегивания рубашек должны быть термостойкими.

4.3.3 Конструктивные требования

4.3.3.1 Воротники обрабатывают методом прямого дублирования с применением прокладочного материала с односторонним точечным покрытием.

Отлет воротника обтачивают на расстоянии 0,2 cm от срезов второго слоя прокладки, выворачивают на лицевую сторону, выправляют швы и приутюживают. Затем прокладывают отделочную строчку.

При соединении отлета воротника со стойкой строчку прокладывают на расстоянии 0,1 cm от верхнего среза прокладки стойки.

4.3.3.2 Притачивание кокетки к спинке производят одной или двумя строчками.

4.3.3.3 Для крепления погон на кокетке спинки в плечевые швы втачивают по две шлевки: первую – на расстоянии 1,5 cm от шва втачивания рукава, вторую – на расстоянии 4,0 cm от внутреннего края первой шлевки; длина шлевок (3,0 ± 0,2) cm, ширина - (1,0 ± 0,2) cm.

4.3.3.4 В рубашках типов $А_1$, $В_1$ срез низа рукавов дважды загибают на изнаночную сторону на ширину манжеты и простачивают по лицевой стороне на расстоянии 0,5÷0,6 cm от сгиба. Край рукава отгибают на лицевую сторону, образуя манжету.

4.3.3.5 Манжеты обрабатывают методом прямого дублирования одним слоем клеевой ткани или прокладывают один слой прокладочной ткани. Настрачивание прокладки и обтачивание манжет производят параллельно краю манжет, притачивание манжет к рукаву производят одной строчкой.

4.3.3.6 В рубашках А,Б на верхних частях рукавов в швах притачивания манжет закладывают по две складки в сторону локтевого шва, первая складка от края шлицы на расстоянии 2,5±0,1 cm. Длина рукавной шлицы от закрепки до шва притачивания манжеты 11,0±0,5 cm. Ширина обтачек шлиц 1,5±0,2 cm.

4.3.3.7 По краю кокетки, воротника, стойки, клапанов карманов, поясов проложена отделочная строчка на расстоянии 0,1-0,2 cm от края.

4.3.3.8 В поясе рубашек типов А, $А_1$ - Количество рядов эластичной ленты в боковой части пояса - четыре.

4.3.3.9 По лекалам намечают месторасположение петель и обметывают петли, соответственно расположению петель пришивают пуговицы.

Допускается способов технологической обработки строго по настоящим стандартам.

4.4 Основные требования к изготовлению

O'ZSTANDART AGENTLIGA STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

4.4.1 Допуск к раскрою рубашек - по ГОСТ 21219.

4.4.2 Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления рубашек - по ГОСТ 12807.

Требования к стежкам, строчкам и швам - по Инструкции «Технические требования к соединениям деталей швейных изделий».

4.4.3 Определение сортности рубашек - по ГОСТ 11259.

4.4.4 Спецификация деталей приведены в приложении В.

4.5 Маркировка

4.5.1 Маркировка рубашек - по ГОСТ 19159.

4.5.2 На маркировочном ярлыке должны быть надписи «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan».

4.6 Упаковка рубашек - по ГОСТ 19159.

5 Требования безопасности и охраны окруающей среды

5.1 Обеспечение безопасности производственного оборудования по требованиям ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.061.

5.2 Для обеспечения пожарной безопасности должны быть учтены требования ГОСТ 12.1.004.

5.3 К работе по производству допускаются лица, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности труда в соответствии с

ГОСТ 12.0.004.

5.4 Для обеспечения кондиционирования воздуха в помещениях учтены требования ГОСТ 12.4.021.

5.5 Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочих зон производственных помещений должен проводиться согласно ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007.

6 Правила приемки рубашек - по ГОСТ 24782.

7 Методы контроля качества рубашек - по ГОСТ 4103.

8 Транспортирование и хранение рубашек - по ГОСТ 19159.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие поставляемых рубашек требованиям настоящего стандарта, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.2 Срок хранения готовых рубашек 2 года со дня изготовления.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT, M: MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение А
(обязательное)

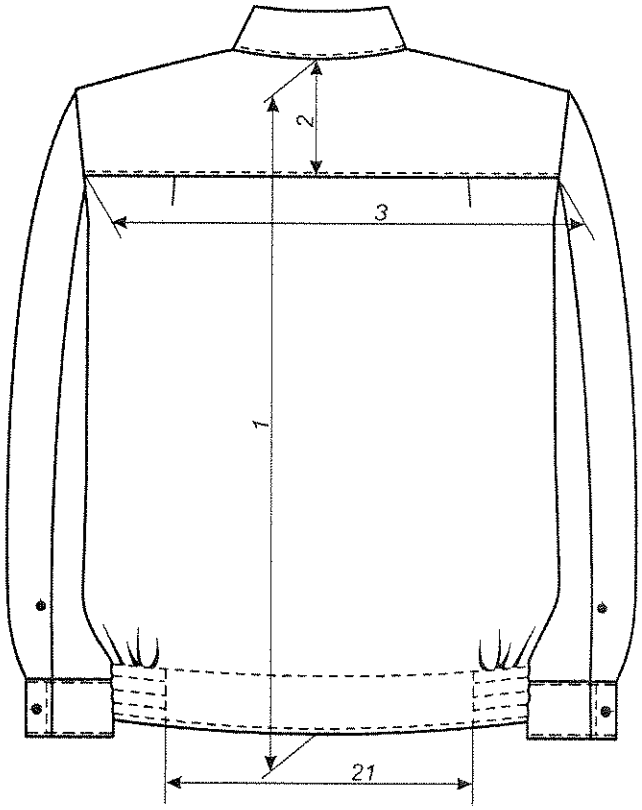


Рисунок 6

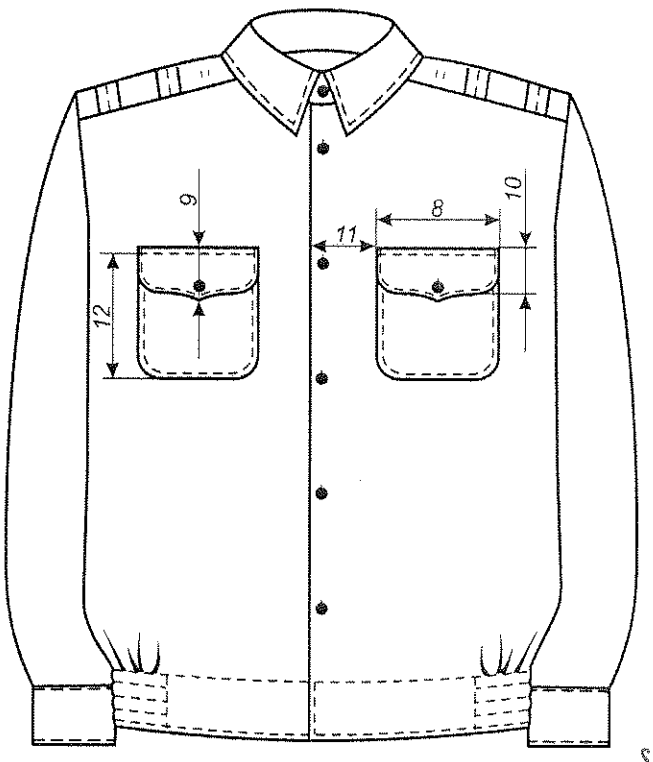


Рисунок 7

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

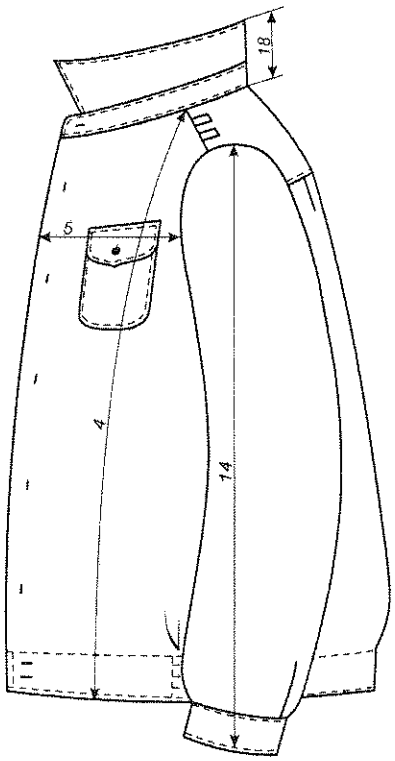


Рисунок 8

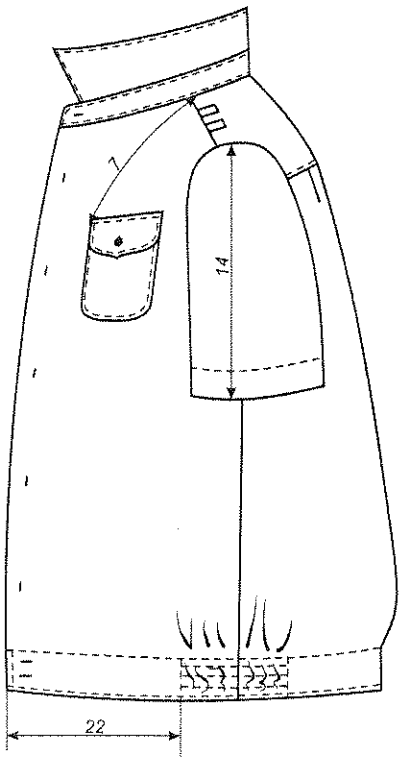


Рисунок 9

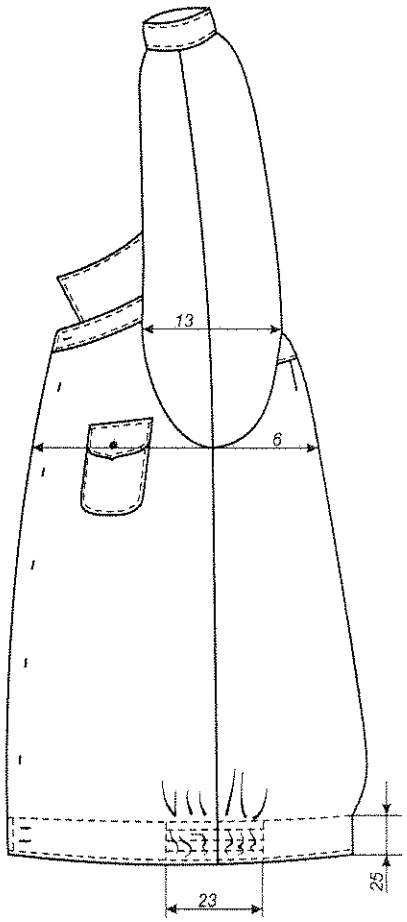


Рисунок 10

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATI VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

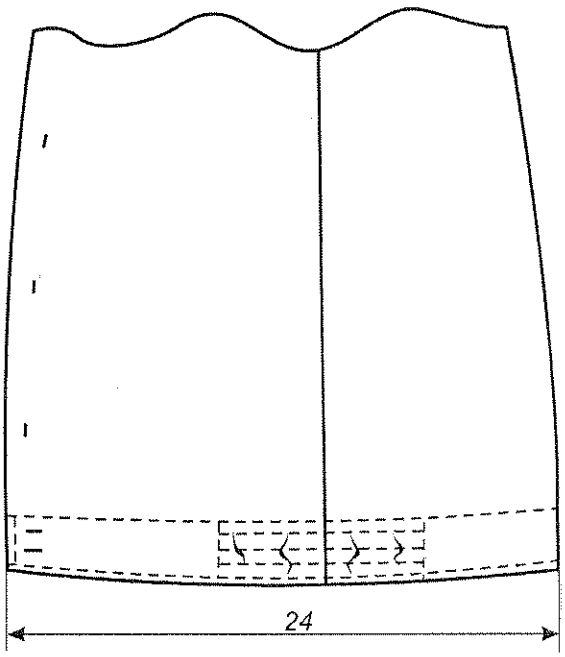


Рисунок 11

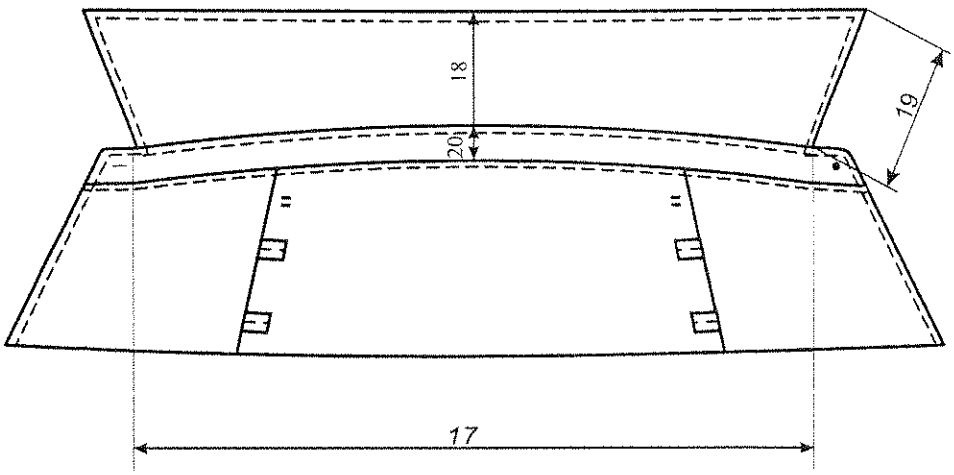


Рисунок 12

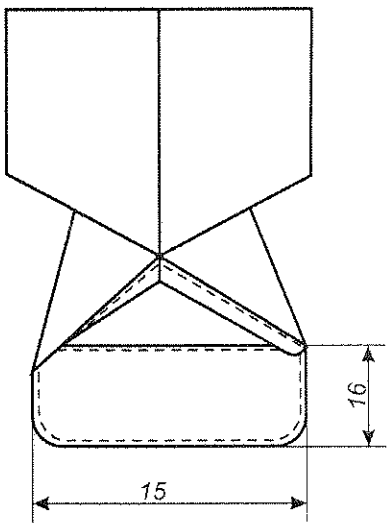


Рисунок 13

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
... STANDARTLASHTIRISH BOSHQARMASI

Приложение В
(справочное)

Спецификация деталей рубашек

№	Наименование деталей	Кол-во лекал	Кол-во кроя
1	2	3	4
Из основной ткани			
1	Спинка	1	1
2	Кокетка спинки	1	2
3	Полочка	1	2
4	Верхняя часть рукава	1	2
5	Нижняя часть рукава	1	2
6	Верхняя часть рукава (для рубашек типа $А_1$, $Б_1$)	1	2
7	Нижняя часть рукава (для рубашек типа $А_1$, $Б_1$)	1	2
8	Воротник	1	2
9	Стойка	1	2
10	Карман	1	2
11	Клапан	1	4
12	Манжета (для рубашек типа А, Б)	1	4
13	Обтачка шлиц рукавов (для рубашек типа А, Б)	1	2
14	Обтачка пояса полочки (для рубашек типа А, $А_1$)	1	2
15	Обтачка пояса спинки (для рубашек типа А, $А_1$)	1	1
16	Шлевка	1	4
Из прокладочного материала			
17	Прокладка отлета воротника	1	2
18	Прокладка стойки	1	1
19	Прокладка манжеты (для рубашек типа А, Б)	1	2
20	Прокладка клапана	1	2
21	Прокладка обтачки пояса полочки (для рубашек типа А, $А_1$)	1	2
22	Прокладка обтачки пояса спинки (для рубашек типа А, $А_1$)	1	1

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

O'z DSt 3040 :2013

Библиографические данные

УДК: **677.06:687.15** **ОКП 857211** Группа **М 38**

ОКС **61.020**

Ключевые слова:

Одежда форменная, изделия швейные, рубашки форменные, размерные признаки, система стандартов безопасности, типовые фигуры, таблица измерений, внешний вид, полочка, спинка, рукав, воротник, технический рисунок, лекала, материалы и фурнитура, основные требования к изготовлению, способы обработки, маркировка и упаковка, правила приёмки, транспортирование и хранение.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISHNI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...ETISH BOSHQARMASI

O'z DSt 3040 :2015

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАНО:

Ректор Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **проф. К.Жуманиязов**

«_____» _____ 201__ г.

М.П.

Проректор по учебной работе Ташкентского института текстильной и легкой промышленности, научный руководитель

_____ **проф. Х.Х.Камилова**

_____ 201__ г.

М.П.

Заведующая кафедрой "Дизайн одежды" Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **У.А.Вахидова**

«_____» _____ 201__ г.

М.П.

Доцент кафедры "Дизайн одежды" Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **Х.М.Юнусходжаева**

«_____» _____ 201__ г.

М.П.

Доцент кафедры "Дизайн одежды" Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **У.Т.Муминова**

«_____» _____ 201__ г.

М.П.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник УМТС МВД Республики Узбекистан

_____ **К.С.Зупаров**

«_____» _____ 201_ г.

М.П.

1-й заместитель начальника УМТС МВД Республики Узбекистан»

_____ **Ф.А.Шералиев**

«_____» _____ 201_ г.

М.П.

Начальник отдела вещевого снабжения УМТС МВД Республики Узбекистан

_____ **М.М.Атамуратов**

«_____» _____ 201__ г.

М.П.

Начальник ОМС и ВП при УМТС МВД Республики Узбекистан

_____ **Т.Т.Карахўжаев**

«_____» _____ 201__ г.

М.П.

Главный государственный санитарный врач Республики Узбекистан

_____ **С.С. Саидалиев**

«01» _____ 201_ г.

М.П.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORAT M. MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
RASMIY ETISH BOSHQARMASI